



ELÉCTRICAS
Serie Mini

TRANSPALETA ELÉCTRICA

EPT20-30RTS

EPT20-35RTS

3.0/3.5 T



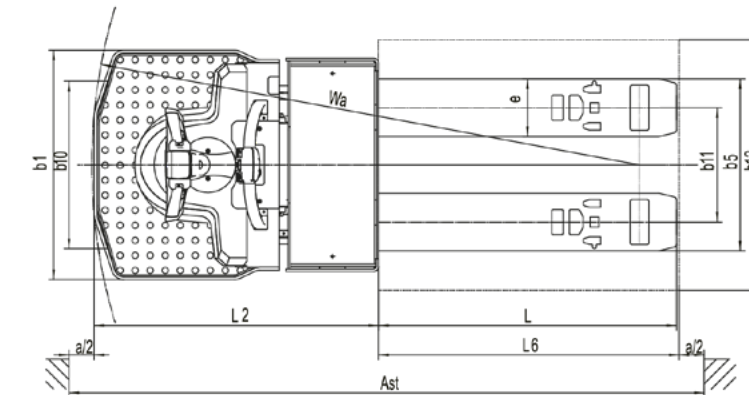
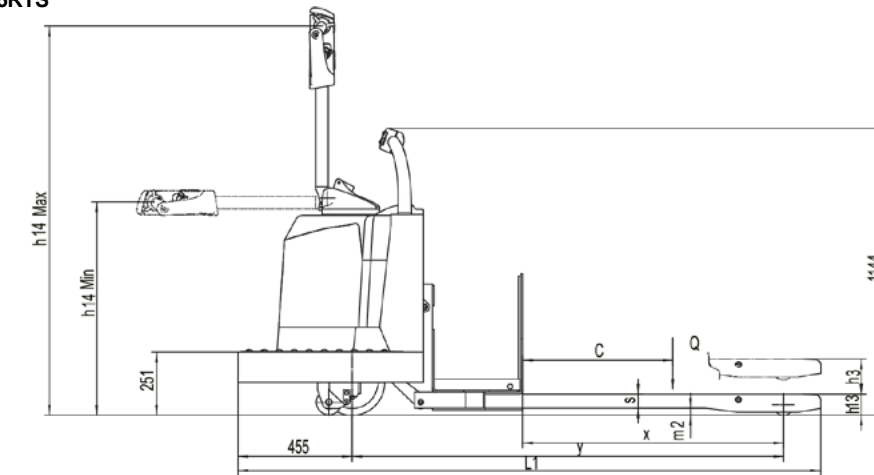


Características					
1.1	Fabricante			EP	EP
1.2	Modelo			EPT20-30RT(S)	EPT20-35RT(S)
1.3	Motor			Eléctrico	Eléctrico
1.4	Tipo de operario			Montado	Montado
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	3000	3500
1.6	Centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Centro de eje a la horquilla	x	mm	1042	1042
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1722	1722
Peso					
2.1	Peso (Incluida batería)		kg	850	920
2.2	Distribución del peso	Con carga	Delantera (Conducción)	kg	1110
			Trasera (Carga)	kg	2740
2.3	Distribución del peso	Sin carga	Delantera (Conducción)	kg	630
			Trasera (Carga)	kg	220
Chasis					
3.1	Tipo de neumático de ruedas tracción/de carga			PU/PU	PU/PU
3.2	Tamaño neumático, ruedas de tracción (diámetro x ancho)		mm	Φ254x95	Φ254x95
3.3	Tamaño neumático, ruedas de carga (diámetro x ancho)		mm	Φ82.5x165	Φ82.5x165
3.4	Tamaño neumático, ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)		mm	Φ100x63.5	Φ100x63.5
3.5	Número de ruedas tracción, estabilizadoras/carga (x= Ruedas motrices)		mm	1x+2/ 2	1x+2/ 2
3.6	Ancho de pista, parte delantera/ lado de conducción	b10	mm	668	668
3.7	Ancho de pista, parte trasera/ lado de carga	b11	mm	456	456
Dimensiones					
4.4	Altura de elevación	h3	mm	140	140
4.9	Altura del brazo del timón en posición de conducción, min./máx.	h14	mm	970/1602	970/1602
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h13	mm	82.5	82.5
4.19	Longitud Total	l1	mm	2325	2325
4.20	Longitud sin horquillas (desde el centro de la rueda hasta la cara de las horquillas)	l2	mm	1135	1135
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	915	915
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	56/230/1190	56/230/1190
4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	b5	mm	686	686
4.32	Distancia al suelo desde el centro de los ejes	m2	mm	26.5	26.5
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversales	Ast	mm	2428	2428
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2544	2544
4.35	Radio de giro (Exterior)	Wa	mm	2186	2186
Funcionamiento					
5.1	Velocidad de desplazamiento (Con carga/Sin carga)		km/h	10.5/12.0	10.5/12.0
5.2	Velocidad de elevación (Con carga/Sin carga)		m/s	0.03/0.033	0.028/0.033
5.3	Velocidad de descenso (Con carga/Sin carga)		m/s	0.040/0.038	0.040/0.038
5.8	Máx. Rampa (Con carga/Sin carga)		%	8/16	6/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético	Electromagnético
Conducción					
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min		kW	4	4
6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2	2.2
6.3	Tamaño máximo de batería permitido		mm	812x330xAbierto	812x330xAbierto
6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal K5		V/Ah	24/280	24/360
6.5	Peso de la batería		kg	250	320
Otras características					
8.1	Tipo de control de conducción			AC	AC
10.5	Tipo de dirección			Mecánica/Electrónica	Mecánica/Electrónica
10.7	Nivel de presión sonora en los oídos del conductor		dB (A)	74	74

Datos técnicos según VDI2198

- Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
- Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

EPT20-30RTS/EPT20-35RTS



OPCIONES		EPT20-30RTS / EPT20-35RTS	
3	Longitud de la horquilla		○ 1190/2428
4	Anchura de la horquilla		○
8	Rueda de carga doble		/
9	Rueda de carga simple		●
10	Rueda motriz		● PU
11	Rueda de giro		○
15	Preparación frigo		○
17	Indicador de batería con contador de horas		○
18	Indicador de batería sin contador de horas		○
19	Capacidad de batería		● 360AH
20	Batería de cambio lateral		○
22	Sistema de autollenado de agua		○
25	Manipulador vertical		○
31	Función de velocidad media al girar		/
32	Brazo de protección		/
33	Altura de la horquilla rebajada		● 82.5mm
34	Respaldo especial		○ 1220mm (48in)/1520mm (60in)
	<i>Leyenda</i>	● Estándar	○ Opción / NA